

LOTTO ECONOMICO DI PRODUZIONE

Per soddisfare la domanda di prodotti finiti che l'azienda immette sul mercato occorre trasformare, attraverso il processo produttivo, le materie prime utilizzando le risorse a disposizione. Quando la produzione viene impostata secondo una domanda basata su stime previsionali (ricavando i dati futuri dall'analisi storica delle vendite con il contributo delle analisi di marketing), è possibile individuare la quantità ottimale di lotti di produzione per minimizzare i costi complessivi pur garantendo la disponibilità sul mercato. Anche le aziende di produzione che operano su commesse omogenee possono trarre vantaggio da un sistema di produzione a lotto economico applicandolo agli elementi semilavorati e assemblati che sono prelevati dal magazzino al momento che si manifestano gli ordini dei clienti, con il beneficio di ridurre anche i tempi di consegna.

Il software consente di dimensionare i lotti di produzione da elaborare con le risorse di cui l'azienda dispone.

L'ottimizzazione sotto il profilo dei costi tiene conto della gestione amministrativa dell'ordine a produzione e dei costi relativi ai tempi fissi di set-up e set-down che non cambiano con le quantità prodotte. Ciò che cambia è il costo di gestione dei prodotti a magazzino (mantenimento, scarti per deperimento, immobilizzazione finanziaria).

The screenshot displays the 'Ordini a produzione' (Production Orders) software interface. It features a form for entering production order details and a table of production costs.

Production Order Form Details:

- Quantità: 145920
- Data a magazzino: 20/04/2010
- Codice articolo: Art073
- Descrizione: Articolo #073
- Lotto economico di produzione: 238017
- Data produzione prossimo lotto: 06/08/2010
- Data consegna prossimo lotto: 16/08/2010
- Quantità prevista per il prossimo lotto: 145920
- Consegna prevista per il prossimo lotto: 20/04/2010

Production Cost Breakdown Table:

Articolo	Quantità	Sem.	LEP	Attr.	Escl.
Art071	7.500,00	166.500,00	90.829,00	2	No
Art072	4.500,00	99.900,00	72.233,00	2	No
Art073	24.950,00	553.890,00	238.017,00	3	No
Art074	18.550,00	411.810,00	198.360,00	3	No
Art075	520,00	11.544,00	11.544,00	1	No
Art076	6.000,00	92.400,00	83.591,00	2	No
Art077	8.000,00	123.200,00	94.022,00	2	No
Art078	500,00	8.300,00	11.187,00	1	Sì
Art079	330,00	8.250,00	8.250,00	1	No
Art080	4.000,00	64.000,00	54.193,00	2	No
Art081	5.300,00	84.800,00	63.338,00	2	No
Art082	5.800,00	92.800,00	83.280,00	2	No
Art083	2.800,00	44.800,00	44.800,00	1	No

Summary Metrics:

- Famiglia articolo: 13 Famiglia 13
- Scorta di sicurezza: 193.015,00
- Tempo produz. lotto (giorni): 10,00
- Costo ind. unit. setup unico (€): 0,253590
- Costo prod. unit. setup unico (€): 0,274017
- Produzione ad oggi (prev.): 0,00
- Giacenza: 371.066,00
- LEP calcolato: 238.017,14
- Costo materiali (€): 0,020428
- Costo industriale set-up (€): 660,666120
- Data primo lotto (senza ord.): 06/08/2010
- Impegnato: 7.257,62
- Attrezzaggi: 2,33
- Costo lav. est. (€): 0,000000
- Costo start-up lotto (€): 700,666120
- Data prossimo lotto (senza ordini): 06/08/2010
- Produzione annuale: 553.890,00
- Lotto prod. attrezzaggi interi: 184.630,00
- Costo ind. unit. corretto (€): 0,255975
- Costo prod. unit. corretto (€): 0,276403
- Quantità Sem-Prod. fin.: 22,20
- Scorta di sicurezza Prod. fin.: 8.694,37
- Giacenza Prod. fin.: 16.714,71
- Impegnato Prod. fin.: 326,92
- LEP Prod. fin.: 10.721,49
- Lotto di produzione Prod. fin.: 8.316,67

I valori individuati dal modulo software possono essere automaticamente inviati all'applicazione che gestisce i cicli di lavorazione affinché il Master Production Schedule fornisca i nuovi profili di impiego delle risorse ed i preventivi e costi industriali siano automaticamente aggiornati ai valori ottimali di costo.